



Testkriterien
zu dem Virussiegel der
Tankspülmaschinen PTD 70x

Test criteria
to the virus seal of the
Tank dishwashers PTD 70x



Testkriterien zum Siegel „LEVEL 2 VIRUS HYGIENE“

Geprüft von der Hochschule Albstadt-Sigmaringen und mit dem silbernen Hygienesiegel vom Institut für integrative Hygiene und Virologie – InFluenc_H ausgezeichnet.



Testkriterien für das Virus-Siegel in Silber

Prüfbericht vom: 24.01.2021

Prüfzeitraum: Oktober 2020-Januar 2021

Testgeräte: PTD 701 und PTD 703

– exemplarisch für alle Gerätetypen der Baureihe PTD 70x, die mit den geprüften Spülprogrammen (1, 2 und 3) und mit den Produkten Miele ProCare Shine 10 A, Miele ProCare Shine 10 GC und dem Klarspülmittel Miele ProCare Shine 40 angewendet werden.

Prüfung und Deklaration der Viruswirksamkeit:

Die Prüfung erfolgt im zweistufigen Verfahren. Dies umfasst die Prüfung der grundsätzlichen Wirksamkeit im quantitativen Suspensionstest und die anschließende Prüfung unter praxisnahen Bedingungen als Grundlage für die Auslobung von Anwendungsbedingungen. Dieses Prüfverfahren ist national wie international etabliert

Zur Prüfung der Viruswirksamkeit wurden das europäische Modellvirus Vacciniavirus (MVA) stellvertretend für behüllte Viren sowie das murine Norovirus Stamm S99 (MNV) und Adenovirus Typ 5, Stamm Adenoid 75, im quantitativen Suspensionsversuch untersucht. Im zweiten Schritt wurden praxisnahe Versuche mit Prüfkörpern und Bioindikatoren, welche mit MVA oder Adenoviren in einer Vollblutsuspension kontaminiert wurden, durchgeführt.

Prüfung / Durchführung des Verfahrens:

Es wurden zum jeweiligen Prüfprogramm die Prozessparameter ermittelt und ein quantitativer Suspensionsversuch mit dem jeweiligen Prüfvirus und hoher organischer Belastung durchgeführt. Im praxisnahen Prüfverfahren wurden jeweils drei Bioindikatoren mit Adenoviren oder MVA sowie einer Schafblut-Anschmutzung kontaminiert. Die Prüfkörper wurden zusammen mit der Ballastbeladung und mit dem an die Beladungsmenge angepassten Schmutzballast im entsprechenden Programm gespült. Es wurden dazu die jeweiligen Reiniger Miele ProCare Shine manuell dosiert. Nach dem jeweiligen Prüfprogramm wurden die Prüfkörper auf die verbleibende Restvirusmenge untersucht und der Reduktionsfaktor berechnet. Die Reduktion des Prüfvirus wurde dabei für jeden Prüfkörper separat bestimmt. Die Reduktion der Viren musste bei jeder der 5 Prüfläufe mindestens 4 Log-stufen erreichen.

Bewertung:

Eine Reinigung in den Programmen 1, 2 und 3 mit den jeweiligen Reinigern Miele ProCare Shine 10 GC oder Miele ProCare Shine 10 A reduziert die Prüfviren MVA, MNV und Adenovirus Typ 5 um mindestens 99,9 %.

Damit wird die geforderte Reduktion von mehr als 4 logarithmischen Stufen erreicht.

Test criteria for LEVEL 2 VIRUS HYGIENE seal of approval

Tested by the University of Albstadt-Sigmaringen and awarded the Hygiene Seal in Silver by the Institute for Integrative Hygiene and Virology - InFluenc_H.



Test criteria for the Virus Seal in Silver

Test report dd.: 24.01.2021

Test period: October 2020 - January 2021

Test units: PTD 701 and PTD 703

Representative of all model types from the PTD 70x series featuring the tested dishwashing programmes (1, 2 and 3) in combination with Miele products ProCare Shine 10 A, Miele ProCare Shine 10 GC and Miele ProCare Shine 40 rinse aid.

Test and declaration of virus deactivation:

The test is a two-stage procedure. This includes testing the basic deactivation effect in the quantitative suspension test and the subsequent testing under practical conditions as a basis for the recommendation of conditions of use. This test procedure is established both nationally and internationally.

To test the virus deactivation effectiveness, the European model Vaccinia virus (MVA), representing enveloped viruses, and the Norovirus S99 (MNV) and Adenovirus Type 5, Strain Adenoid 75, were examined in tests involving a quantitative suspension. In the second stage, examinations with practical relevance were conducted with test challenges and bioindicators contaminated with MVA or Adenovirus in a full blood suspension.

Test/Test regime:

The process parameters were determined for the respective test programme and a test with a quantitative suspension was carried out with the respective test virus and a high organic load. In a test process with practical relevance, three bioindicators each were contaminated with Adenovirus or MVA as well as a being contaminated with sheep's blood. Test challenges were washed in the appropriate programme together with the ballast load and with an amount of soil ballast adjusted to the size of the load. In each case, the appropriate Miele ProCare Shine detergent was dispensed manually. At the end of the test cycle, the residual virus quantity on the test challenges was determined and a reduction factor calculated. The reduction of the test virus was determined separately for each test challenge. The reduction in the viral load was required to be in the order of at least 10^{-4} for each of the 5 tests.

Evaluation:

Cleaning in programmes 1, 2 and 3 with Miele ProCare Shine 10 GC or Miele ProCare Shine 10 A reduces test viruses MVA, MNV and Adenovirus Type 5 by at least 99.9%.

This meets the requirement of a reduction of at least 10^{-4} .